

数控技术专业教学进程安排表

课程类别	序号	课程名称	课时及学分		周课时及教学周安排										考核方式					
			课时	学分	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	考试	考查				
					15+3	15+3	15+3	14+4	12+6	12+6	10+8	10+8	6+12	18						
公共基础课	思想政治课	1 中国特色社会主义	32	2	2												√			
		2 心理健康与职业生涯	32	2	2													√		
		3 哲学与人生	32	2		2													√	
		4 职业道德与法治	32	2			2												√	
		5 思想道德修养与法律基础	48	3					4											√
		6 毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论	70	4							4	3								√
		7 中华优秀传统文化(专题讲座)	24	2						总8	总8	总8								√
		8 形势与政策(专题讲座)	24	2							总8	总8	总8							√
	文化课	必修	1 语文	284	18	4	4	4	4	2	2									√
			2 数学	228	14	4	3	3	3	3										√
			3 英语	192	12	4	3	3	3											√
			4 信息技术	96	6	3	3													√
公共基础课	必修	5 艺术(音乐或美术、书法)	32	2	2														√	
		6 体育与健康	289	16	3	3	3	3	3	2	2	2	2						√	
		7 历史	68	4						4	2								√	
		8 创业与就业教育	32	2									3						√	
		限选	9 物理	60	3	2	2													√
			化学																	
			地理																	
			职业健康与安全																	
限选	9 美育	60	3	2	2													√		
	环保教育																			
	劳动教育																			
	创业与就业教育																			
公共基础课小计			1615	99	23	22	15	15	12	10	8	8	2							
专业(技能)课程	专业(群)平台课程	1 机械制图与CAD技术基础	120	8	4	4													√	
		2 机械测绘与CAD技术训练	28	2		1W													√	
		3 机械制造技术基础	116	7			4	4											√	
		4 机械加工技术训练	56	3			1W	1W											√	
		5 机械测量技术	86	5	2+2W														√	
		6 电工技术训练	28	2			1W												√	
		7 电子技术训练	28	2			1W												√	
		8 电工电子技术基础	90	5			6												√	
		9 数控加工工艺与编程技术基础	104	7				4	4										√	
		10 CAD/CAM软件应用技术	118	7							4+3W								√	
		11 数控设备管理和维护技术基础	72	4						6									√	
		12 质量管理与控制技术基础	80	4							4	4							√	
	专业(群)平台课程小计			926	56	6+2W	4+1W	10+3W	8+1W	4	6	8+3W	4							
	专业核心课程	1 钳工工艺与技术训练	86	5		2+2W													√	
		2 机床夹具设计	96	6						4	4								√	
		3 数控机床操作加工技术训练	28	2				1W											√	
		4 现代制造技术与检测	56	4							2W								√	
		5 多轴数控加工技术	72	5								2+2W							√	
		6 数控车铣加工	78	5									3W						√	
		7 数控机床控制技术基础	78	5									3W						√	
		8 气动与液压技术	56	3							2W								√	
		9 智能制造单元应用技术	56	4							2W								√	
	专业核心平台课程小计			606	39	2+2W	1W	4	4+6W	2+2W	6W									
	专业方向课程	车削技术方向	1 车工工艺与技术训练	56	3			2W											√	
2 车削技术(数控车工)训练			132	7					4+3W									√		
3 车削技术(数控车工)实训与考级			292	18					3W			2W	6W					√		
铣削技术方向		1 铣工工艺与技术训练	56	3			2W												√	
		2 铣削技术(数控铣工)训练	132	7					4+3W										√	
		3 铣削技术(数控铣工)实训与考级	292	18					3W			2W	6W						√	
专业方向课程小计			480	28			2W	4+6W			2W	6W								
专业(技能)课程合计			2012	123																
集中实践课程	1 顶岗实习	540	18										18W					√		
	2 毕业设计	180	6									6W						√		
	集中实践课程小计		720	24									6W	18W						
任选课程	1 公共选修类	335	19			3	3	2	2	8	6	10						√		
	2 专业拓展选修类	340	19				2	2	6	2W	8	14						√		
	选修课程小计		675	38			3	5	4	8	8+2W	14	24							
素质拓展课程	1 入学教育及军训	30	1	1W														√		
	2 社会实践	30	1							1W								√		
	素质拓展课程小计		60	2	1W						1W									
合计			5082	286	29	28	28	28	28	28	26	26	26	18W						

注:

1. 《中国特色社会主义》《心理健康与职业生涯》《哲学与人生》《职业道德与法治》《艺术》《创业与就业教育》等课程不足的学时,可利用实训周课余时间或选修课进行课时补足。
2. 《信息技术(人工智能)》课时不足的学时可通过课后辅导、大作业或者集中训练进行课时补足。
3. 《劳动教育》课时不足的学时,可组织公益劳动、服务性劳动等实践活动进行课时补足。